

ПЛАЗМЕТ RIC / PLASMET RIC

Тип: Эпоксидное покрытие с наполнителем из стеклянных чешуек, предназначенное для нанесения на поверхности, которые будут помещены в воду непосредственно после нанесения покрытия.

Предлагаемое использование: Материал Плазмет RIC обеспечивает экономичную и надежную защиту металлоконструкций, которые будут подвергнуты быстрому погружению в воду /морскую воду непосредственно после нанесения покрытия. Плазмет RIC является поверхностно-толерантным покрытием, и его отверждение будет продолжаться после погружения в воду. Материал Плазмет RIC можно наносить на конструкционную сталь, сваи, причалы и другие конструкции, используемые в морских средах.

Ограничения: Не подходит для погружения во многие растворители и химические рабочие среды.

Техника безопасности: Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с **информацией из паспорта безопасности** и соблюдайте все предосторожности и правила т/б.

Подготовка поверхности: **Металлические поверхности:** Перед нанесением материала следует произвести абразивоструйную обработку поверхности в соответствии со Стандартом ISO 8501-1 Sa 2½, SSPC-SP 10. (Полная информация по подготовке поверхности указана в разделе «Подготовка поверхности SP1»). Плазмет RIC можно также наносить на поверхности после их механической подготовки либо водоструйной очистки поверхности.

Нанесение: Плазмет RIC можно наносить кистью либо валиком с короткой щетиной.

Нанесение на большие площади может осуществляться безвоздушным распылителем со степенью сжатия 45:1 минимум, с выходом не менее 4 литров в минуту. Насос должен быть оснащен комбинацией прокладок из кожи и тефлона, а все жидкостные фильтры следует удалить. Используйте шланги с нейлоновым внутренним покрытием, внутренним диаметром 10 мм (3/8 дюйма), свободный конец шланга диаметром 6 мм (1/4 дюйма). Рекомендуется использовать пистолет-распылитель с соплом большого диаметра с поворотным соединением и размером сопла 17 – 23 дюймов/1000, с возможностью обратной подачи материала. Распылительный наконечник и окрасочный факел зависят от типа и условий выполняемой работы. Давление в распылителе должно быть около 4,000 фунтов/дюйм² и должно подбираться в соответствии с температурой, длиной шлангов и т.д.

Плазмет RIC не следует наносить или использовать при температуре ниже 10°C.

Срок годности (после смешивания)/ жизнеспособность:

Обычно 60-80 минут при 20°C.
Жизнеспособность материала может изменяться **в значительной степени** в зависимости от температуры.

Растворители (разбавители):

Добавление разбавителя на основе растворителей пагубным образом скажется на свойствах материала. При нормальных условиях нанесения обычно применение разбавителей не требуется.

Упаковка:

10 и 20 литровые контейнеры. (По заказу возможна поставка в контейнерах другого размера).

Тип катализатора / отвердителя:

Модифицированный аминовый аддукт.

Срок хранения:

Основа и отвердитель: 12 месяцев в закрытых контейнерах. Хранить вдали от источников тепла и воздействия прямых солнечных лучей.

Возможный колер:

Коричневый.

Основу (красного цвета) и отвердитель (желтый) следует смешивать до тех пор, пока материал не приобретет однородный коричневый цвет.

Примечание: Данный материал был разработан для обеспечения оптимальной коррозионной стойкости. Из-за характера процесса его полимеризации и скорости погружения, невозможно гарантировать цветовое соответствие или стабильность цвета.

Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:

Зависит от предполагаемого использования, геометрии поверхности и эксплуатационных условий. Материал Плазмет RIC обычно наносится таким образом, чтобы получить толщину сухой пленки покрытия 400 - 500 микрон. Предпочтительным является однослойное нанесение, но для достижения требуемой толщины сухой пленки можно наносить данный материал в несколько слоев. См. информацию о допустимых интервалах времени между нанесением слоев.

CORROCOAT

страница 3 из 3

Практическая кроющая способность:	Приблизительно 0.6 литров / метр ² при толщине сухой пленки 500 микрон. Примечание: Эта информация предоставляется в духе добросовестного сотрудничества, но практический расход материала может увеличиваться в зависимости от условий нанесения, геометрии поверхности, характер выполняемых работ и мастерства специалиста, производящего нанесение. Компания Corrocoat не несет ответственности за любые отклонения от этих значений.
Плотность:	Основа: 1.12 гр/см ³ , Отвердитель (катализатор): 0.921 гр/см ³
Точка вспышки:	35 ⁰ С
Пропорция смешивания:	100 частей основы : 70.9 частей отвердителя по весу.
Высыхание на отлип:	4 часа при 20 ⁰ С.
Время, через которое возможно нанесение следующего слоя:	Если требуется нанесение нескольких слоев материал, нанесение второго слоя покрытия возможно через 8 часов при 20 ⁰ С. Максимальный интервал времени, через который возможно нанесение последующего слоя составляет 48 часов при 20 ⁰ С. Этот интервал времени значительно снизится при более высоких температурах и / или под воздействием сильного солнечного света.
Очищающая жидкость:	Для достижения наилучших результатов используйте Эпоксидный очиститель для оборудования Коррокоут.

Все приведенные данные приблизительны. Все приведенные данные получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Информация по нанесению материалов приведена в "Corrocoat Manual". Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в службу технической поддержки Corrocoat.

Пересмотр и редактирование: 10/2010

Пересмотр и редактирование: 02/2014

Пересмотр и редактирование: 05/2016